

Atlas Copco

Compressori rotativi a vite a iniezione di olio
GA 5-11/GA 5-15 VSD®



Sustainable Productivity

Atlas Copco

La soluzione definitiva ad ogni esigenza

I compressori Atlas Copco offrono prestazioni eccezionali, flessibilità di funzionamento ed elevatissima produttività, riducendo allo stesso tempo i costi totali di proprietà. Potendo scegliere fra due serie esclusive di compressori - GA 5-11 e GA 5-15c VSD – troverete senza dubbio la soluzione su misura per le vostre richieste d'aria compressa. Da sempre Atlas Copco si impegna a mantenere la vostra produzione ai massimi livelli di efficienza, attraverso prodotti costruiti per raggiungere le massime prestazioni anche nelle condizioni più impegnative.

Massima affidabilità



Le serie GA e GA VSD sono progettate, costruite e collaudate in conformità con le norme ISO 9001, ISO 14001 ed ISO 1217, Ed. 3, Allegato C. I compressori GA adottano la vite ad iniezione d'olio Atlas Copco di ultima generazione, garantendo, tramite la continua innovazione, la massima durata ai minimi costi di esercizio.

Costi energetici ridotti al minimo



L'energia può rappresentare oltre l'80% dei costi relativi al ciclo di vita del compressore. La produzione di aria compressa può incidere per più del 40% sul costo totale dell'elettricità necessaria per alimentare un impianto. Grazie all'introduzione dell'innovativa vite ad elevato rendimento e all'utilizzo esclusivo di componenti di altissima qualità, i compressori GA riducono il consumo energetico e minimizzano i costi totali. Inoltre, la straordinaria serie GA VSD garantisce un'ulteriore riduzione dei consumi del 35%, adeguando automaticamente la portata d'aria resa alle effettive esigenze.

Integrazione del sistema dell'aria



Il concetto WorkPlace Air System fa sì che ogni unità GA sia talmente silenziosa da poter essere installata nei pressi dell'utilizzo dell'aria compressa. Grazie all'integrazione del serbatoio e di tutte le attrezzature per il trattamento dell'aria compressa e delle condense, non è più necessario allestire una sala compressori separata. Inoltre, tutti i compressori sono pronti per l'uso e ciò consente di ridurre al minimo i costi di installazione.



GA e GA VSD: soddisfano ogni esigenza



GA 5-11: la soluzione eccellente

La soluzione su serbatoio più affidabile per la produzione d'aria compressa di elevata qualità, pronta all'uso.

- ▶ Qualità GA eccellente ed affidabilità senza paragoni al minimo costo di esercizio.
- ▶ Controllo totale ed efficienza garantita grazie al nuovo pannello Elektronikon®.
- ▶ Consumo energetico estremamente contenuto e rumorosità ridotta al minimo.
- ▶ Aria compressa di qualità eccellente grazie alla nuova gamma di essiccatori integrati.
- ▶ Tanti accessori disponibili per personalizzare l'unità secondo le specifiche esigenze.

GA 5-15c VSD: il massimo risparmio energetico

Minimizzando i consumi energetici, anche per le applicazioni più impegnative, i più grandi risparmi energetici diventano realtà.

- ▶ Nuovo modello a velocità variabile: GA15c VSD
- ▶ Risparmio energetico medio del 35% rispetto alle unità tradizionali.
- ▶ Tecnologia avanzata di azionamento a velocità variabile (VSD).
- ▶ Regolazione flessibile della pressione: da 5,5 a 13 bar.
- ▶ Aria compressa di qualità eccellente al minimo costo energetico grazie alla nuova gamma di essiccatori integrati.
- ▶ Controller grafico intuitivo Elektronikon®: il più avanzato sul mercato.

GA 5-11: la soluzione eccellente

In grado di far fronte alle sfide di ogni giorno e di affrontare con successo le condizioni più estreme, i compressori GA montati su serbatoio vincono in prestazioni qualsiasi soluzione da officina. Sempre pronti a fornire aria compressa di qualità eccellente, mantengono pulita la vostra rete e assicurano una produzione continua.

Creati per durare

- ▶ Dotati dell'innovativa vite Atlas Copco di ultima generazione e migliorati nelle tenute e nei cuscinetti di trasmissione.
- ▶ Affidabilità senza pari per tutta la vita, grazie alla nuova trasmissione a cinghia riprogettata in conformità ai più elevati standard industriali.
- ▶ Massima robustezza grazie all'uso di strumenti di progettazione avanzata e la verifica continua con test nelle condizioni più impegnative.
- ▶ Adatto ad ambienti con temperature fino a 46 °C grazie al progetto innovativo.

A garanzia della produttività

- ▶ Monitoraggio da remoto su web-browser di tutti i parametri del compressore, incluso il calendario delle manutenzioni, tramite rete LAN ethernet.
- ▶ Protezione dalla contaminazione da olio: residuo minimo d'olio in rete grazie al design verticale del serbatoio dell'olio.
- ▶ Protezione di tutte le apparecchiature a valle in tutte le condizioni di esercizio: l'essiccatore integrato evita la condensa e la corrosione in rete. Per ottenere una qualità dell'aria di classe superiore, fino al livello 1 (<0,01 ppm), è possibile aggiungere uno o più filtri opzionali.
- ▶ Separatore finale delle condense incluso nella fornitura di standard.
- ▶ Eliminazione di quasi il 100% dell'acqua in ogni condizione, grazie alla combinazione di separatore e scaricatore elettronico senza perdite d'aria in dotazione all'essiccatore integrato.

Costi energetici ridotti al minimo

- ▶ Prestazioni di portata (FAD) aumentate fino all'8% e consumi energetici ridotti del 7% grazie al nuovo design ottimizzato e all'innovativo elemento vite.
- ▶ Perdite estremamente contenute d'aria compressa durante il ciclo di carico/scarico grazie al serbatoio dell'olio di dimensioni ridotte.
- ▶ Ulteriori risparmi energetici grazie allo scaricatore elettronico delle condense senza perdite d'aria in dotazione all'essiccatore integrato.
- ▶ Costi energetici ridotti al minimo grazie all'accoppiamento della nuova vite Atlas Copco con un motore di massima efficienza in classe EFF1.

Facile manutenzione

- ▶ Costi di assistenza ridotti al minimo grazie all'adozione di materiali di consumo solo di altissima qualità, durata fino a 8.000 ore e di più semplice manutenzione.
- ▶ Le funzioni di monitoraggio di Elektronikon® includono nuovi indicatori di assistenza e avviso, rilevamento degli errori e arresti del compressore. Il controller grafico Elektronikon® opzionale fornisce indicazioni visive per l'assistenza e avvisi aggiuntivi.

Facile installazione

- ▶ Estrema silenziosità a tutte le frequenze per una rumorosità a partire da soli 60 dB(A).
- ▶ Soluzione plug-and-play effettiva e pronta per l'installazione nei pressi del punto di utilizzo, il GA è ideale per gli impiantisti e gli OEM. Il sistema può essere ulteriormente personalizzato con un essiccatore integrato, filtri per l'aria e un serbatoio da 270 l montato in fabbrica (o opzionale da 500 l).
- ▶ Trasporto facilitato con guide per carrello elevatore.
- ▶ Cavo precablato di alimentazione da 3 metri fornito in dotazione.





Trasmissione ottimizzata



Essiccatore integrato



Elemento vite di ultima generazione



Controller Elektronikon®



Filtro dell'olio e separatore dell'olio



Refrigeratore combinato (olio e aria)

GA 5-15c VSD: la tecnologia definitiva per il risparmio energetico

La gamma GA 5-15c VSD è la soluzione ideale per produzioni con fabbisogni variabili d'aria compressa. Misurando in tempo reale la pressione in uscita, l'Elektronikon® regola continuamente l'azionamento a velocità variabile (VSD) per adattare la portata d'aria alla richiesta. I risparmi energetici fino al 35% sono possibili grazie all'elevato rapporto di riduzione dei giri, alla nuova ventola a ciclo di risparmio e all'essiccatore a ciclo di risparmio. Il nuovo GA 15c VSD estende la nuova gamma di maggior successo GA5-15c VSD.

Creati per durare

- ▶ Dotati dell'innovativa vite Atlas Copco di ultima generazione e migliorati nelle tenute e nei cuscinetti di trasmissione.
- ▶ Affidabilità senza pari per tutta la vita, grazie alla nuova trasmissione a cinghia riprogettata in conformità ai più elevati standard industriali.
- ▶ Massima robustezza grazie all'uso di strumenti di progettazione avanzata e la verifica continua con test nelle condizioni più impegnative
- ▶ Adatto ad ambienti con temperature fino a 46 °C grazie al progetto innovativo.

A garanzia della produttività

- ▶ Qualità eccellente dell'aria grazie alla gamma di essiccatori integrati con scambiatore di calore in controflusso separatore d'acqua integrato: l'essiccatore integrato può essere provvisto di filtri DD e PD opzionali che permettono un abbattimento del residuo d'olio in rete, fino al livello 1 (<0,01 ppm).
- ▶ Monitoraggio da remoto su web-browser di tutti i parametri del compressore, incluso il calendario delle manutenzioni, tramite rete LAN ethernet.
- ▶ Separatore finale delle condense incluso nella fornitura di standard.
- ▶ Eliminazione di quasi il 100% dell'acqua in ogni condizione, grazie alla combinazione di separatore e scaricatore elettronico senza perdite d'aria in dotazione all'essiccatore integrato.

Costi energetici ridotti al minimo

- ▶ Costi energetici ridotti al minimo grazie all'accoppiamento della nuova vite Atlas Copco con un motore di massima efficienza regolato dal VSD ottimizzato.
- ▶ Controllo avanzato della ventola di raffreddamento, con ottimizzazione della temperatura dell'olio e consumo energetico ridotto.
- ▶ Risparmi energetici fino al 35% rispetto ai compressori a velocità fissa grazie alla combinazione della tecnologia VSD e con i nuovi algoritmi avanzati di gestione del controller grafico Elektronikon®.
- ▶ Prestazioni di portata (FAD) aumentate fino all'8% e consumi energetici ridotti del 7% grazie al nuovo design ottimizzato e all'innovativo elemento vite.
- ▶ Possibilità di gestire fino a 6 compressori in rete CAN, senza la necessità di un'ulteriore centralina esterna.

Facile manutenzione

- ▶ Le funzionalità di monitoraggio del sofisticato controller grafico Elektronikon® comprendono indicazioni di avvertimento, arresto del compressore, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione delle condizioni dei dispositivi.
- ▶ Concetto modulare: il sistema VSD esegue operazioni di diagnostica e riparazione in modo rapido e facile.
- ▶ Costi di assistenza ridotti al minimo grazie all'adozione di materiali di consumo solo di altissima qualità, durata fino a 8.000 ore e di più semplice manutenzione.
- ▶ Funzioni di connettività (opzionali) come avviso SMS, registrazione e trend.

Facile installazione

- ▶ Grazie all'estrema silenziosità a tutte le frequenze ed una rumorosità a partire da soli 62 dB(A). Il GA può essere posizionato nei pressi del punto di utilizzo, con riduzione dei costi di installazione.
- ▶ Essiccatore integrato montato sotto il compressore e cavo di alimentazione da 3 metri (dispositivi standard).
- ▶ L'ampia gamma di opzioni montate in fabbrica permette di personalizzare il GA VSD per soddisfare esigenze specifiche: trattamento della condensa e dell'aria, protezione speciale, protezione per le prese d'aria e funzioni di comunicazione.





Controller grafico Elektronikon®



Essiccatore integrato



Refrigeratore combinato (olio e aria)



Ventola di raffreddamento controllata



Nuovo quadro VSD



Elemento vite di ultima generazione

Un passo avanti in materia di monitoraggio e comandi

Il sistema operativo di nuova generazione Elektronikon® offre un'ampia gamma di funzioni di controllo e monitoraggio che consentono di aumentare l'efficienza e l'affidabilità. Elektronikon® controlla il motore di azionamento principale e regola la pressione del sistema entro i limiti di una stretta fascia di pressione predefinita.



Controller Elektronikon®

- ▶ Maggiore semplicità di utilizzo: il sistema di navigazione è intuitivo e dotato di navigazione ad icone e di un quarto indicatore aggiuntivo a LED per la manutenzione.
- ▶ Visualizzazione dello stato del compressore online gratuita mediante browser Web e connessione Ethernet standard.
- ▶ Facilmente espandibile.
- ▶ Massima affidabilità: la tastiera è più resistente.

Funzioni chiave

- ▶ Funzione opzionale di riavvio automatico in seguito a cadute di tensione.
- ▶ Doppio punto di regolazione della pressione.
- ▶ Funzione di secondo arresto ritardato.
- ▶ Possibilità di aggiornamento del controller grafico avanzato Elektronikon®.



Controller grafico Elektronikon®

- ▶ Semplicità di utilizzo: display a colori ad alta definizione da 3,5 pollici con navigazione ad icone e un indicatore aggiuntivo a 4 LED.
- ▶ Visualizzazione dello stato del compressore su rete LAN tramite protocollo internet mediante una connessione Ethernet standard.
- ▶ Maggiore affidabilità: nuova interfaccia utente multilingue, pratica e intuitiva e tastiera a lunga durata.
- ▶ Standard sulle macchine VSD e opzionale sui modelli a velocità fissa.

Funzioni chiave

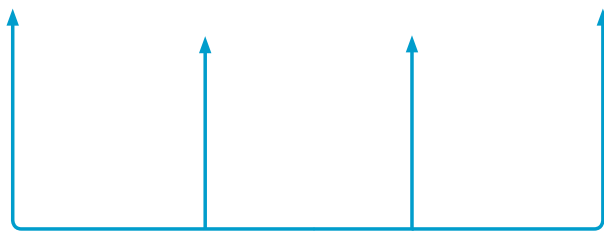
- ▶ Funzione opzionale di riavvio automatico in seguito a cadute di tensione.
- ▶ Maggiore flessibilità: quattro diversi programmi settimanali definibili per un arco di tempo di 10 settimane consecutive.
- ▶ Funzione di secondo arresto ritardato su schermo e indicazione del risparmio con VSD.
- ▶ Piano di manutenzione con indicazione grafica.
- ▶ Opzioni di fabbrica disponibili per controllo remoto e funzioni di connettività.
- ▶ A disposizione un aggiornamento software per monitorare fino a 4 o 6 compressori con l'installazione di un sistema di controllo integrato opzionale a multicompressore per ridurre ulteriormente il consumo energetico.
- ▶ Due fasce di pressione a base oraria.



Visualizzazione online gratuita

Possibilità di monitorare i compressori tramite Ethernet grazie ai nuovi controller Elektronikon®, le cui funzionalità comprendono indicazioni di avvertimento, arresto del compressore e pianificazione delle attività di manutenzione, tutte monitorabili mediante la visualizzazione dello stato del compressore online gratuita.

Servizio SMS, trend e cronologia degli eventi remota opzionali tramite il programma di connettività.



Controller multicompressore ES integrato

Per ridurre la pressione di sistema e il consumo energetico in impianti fino a 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compressori, è possibile installare il compressore integrato opzionale con una semplice licenza.

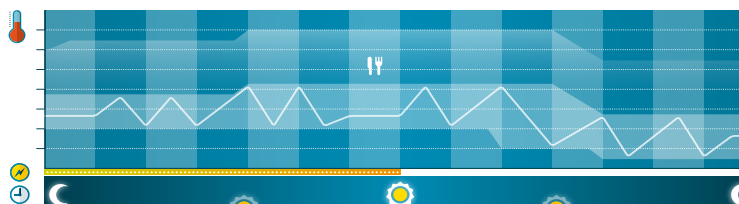
Doppio punto di regolazione della pressione e secondo arresto ritardato

Il processo di produzione crea livelli di fluttuazione della domanda che possono portare a uno spreco di energia nei periodi di scarso utilizzo. Grazie all'Elektronik® è possibile creare manualmente o automaticamente due differenti fasce di pressione del sistema per ottimizzare l'uso dell'energia e ridurre i costi nei periodi di scarso utilizzo. Inoltre, il sofisticato sistema del secondo arresto ritardato o DSS (Delayed Second Stop) attiva il motore di azionamento solo quando è necessario. Poiché la pressione del sistema viene mantenuta al valore desiderato e il tempo di funzionamento del motore viene ridotto, il consumo di energia rimane al minimo.



Algoritmi di Risparmio Energetico

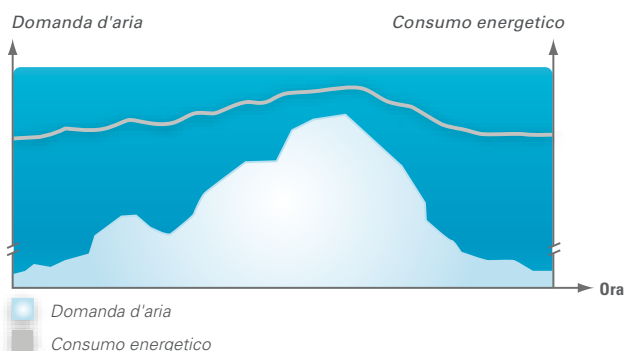
Gli innovativi algoritmi di risparmio energetico riducono il consumo energetico. L'Elektronik® è collegato a entrambi i cicli di risparmio: ventola ed essiccatore. Monitorando la temperatura dell'olio, il ciclo di risparmio della ventola regola e riduce l'utilizzo energetico. Mediante l'utilizzo di un sensore ambientale che esegue il monitoraggio della pressione del punto di rugiada necessaria, il ciclo di risparmio dell'essiccatore avvia e arresta l'essiccatore quando si arresta il compressore, riducendo al minimo l'uso di energia e proteggendo il sistema dell'aria dalla corrosione.



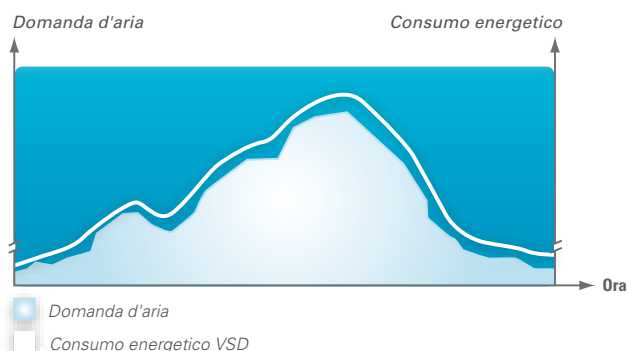
VSD: riduzione dei costi energetici

L'energia, generalmente, rappresenta l'80% dei costi di esercizio di un compressore. Con l'obiettivo di portare innovazione e ridurre i costi per il cliente, Atlas Copco è stata una delle prime aziende a utilizzare la tecnologia VSD (Variable Speed Drive technology) nel 1994. La sigla VSD è sinonimo di maggiori risparmi energetici e salvaguardia dell'ambiente per le generazioni future. Grazie ai continui investimenti nella ricerca e nello sviluppo, Atlas Copco offre la più ampia gamma di compressori con tecnologia VSD integrata disponibile sul mercato.

Il costo elevato di una domanda fluttuante

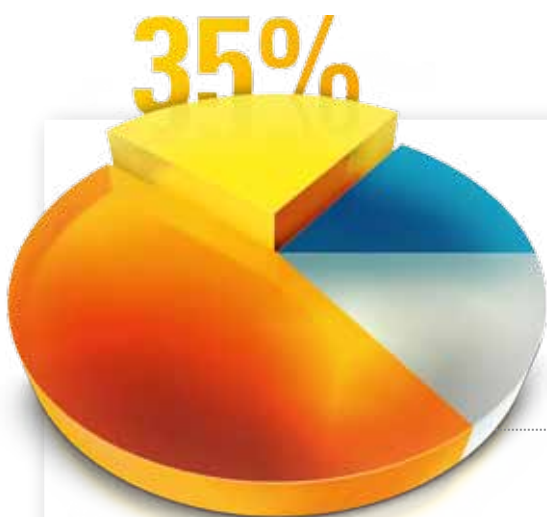


VSD: portata variabile, costi controllati



I compressori tradizionali con regolazione carico/vuoto operano tra due punti di pressione impostati. Quando viene raggiunta la pressione massima, il compressore passa alla modalità a vuoto. Nei periodi in cui la domanda è medio-bassa, il consumo di energia a vuoto può risultare eccessivo, causando lo spreco di grandi quantità di energia.

Poiché l'energia viene generata solo quando è necessaria, il GA VSD può ridurre i costi energetici di oltre il 35%. I costi del ciclo di vita del compressore possono essere ridotti mediamente del 22%. In generale, il costo aggiuntivo di un compressore VSD rispetto a un compressore a velocità fissa può essere ammortizzato dopo appena uno o due anni.



Risparmi energetici fino al 35%

La tecnologia VSD di Atlas Copco si adatta alla richiesta di aria regolando automaticamente la velocità del motore. In questo modo, si hanno risparmi energetici fino al 35%. In media, i costi di esercizio di un compressore possono essere ridotti del 22%. Inoltre, la riduzione di pressione del sistema con tecnologia VSD riduce al minimo il dispendio energetico del processo di produzione.

Costi di esercizio totali dei compressori

- Energia
- Investimento
- **Risparmi energetici grazie alla tecnologia VSD**
- Manutenzione

Scoprite quanto si può risparmiare

Atlas Copco vi consente di tracciare il profilo della domanda di aria/carico del vostro compressore e vi indica i potenziali risparmi energetici dei compressori VSD. **Per maggiori informazioni, contattare l'agente Atlas Copco di zona.**

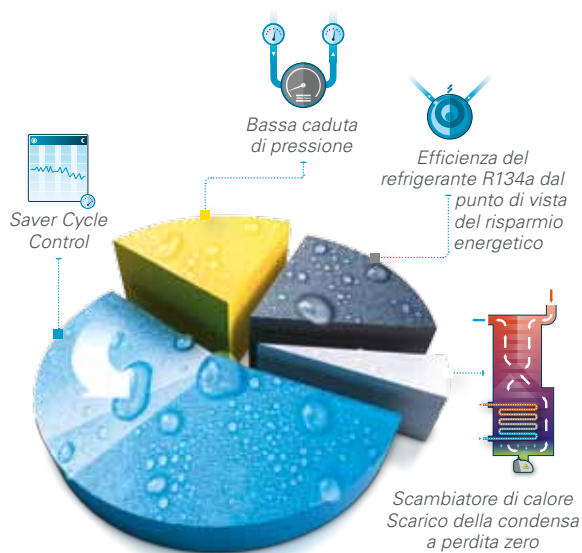
Qualità dell'aria eccellente

L'aria compressa non trattata contiene umidità, particelle di impurità e vapori che possono danneggiare il sistema di distribuzione e contaminare il prodotto finale. I costi conseguenti per gli interventi di manutenzione possono essere notevolmente superiori a quelli sostenuti per il trattamento dell'aria. I nostri compressori forniscono aria secca e pulita, in grado di migliorare l'affidabilità del vostro impianto ed eliminare costosi tempi di fermo macchina e ritardi nella produzione, salvaguardando la qualità dei vostri prodotti. L'aria pulita e trattata riduce anche il rischio di corrosione e perdite nel vostro sistema di distribuzione dell'aria compressa, per risparmi tangibili. Inoltre, riducendo al minimo perdite e sprechi di energia ed eliminando lo smaltimento pericoloso di condensa non trattata, viene rispettato l'ambiente e le rigorose normative internazionali.

Risparmio energetico

Risparmio energetico fino al 30% grazie a una nuova gamma di essiccatori integrati.

- ▶ Grazie alla riduzione della quantità di refrigerante nel nuovo essiccatore, l'impatto inquinante sul riscaldamento globale è stato dimezzato.
- ▶ L'utilizzo del refrigerante R134a, dalla straordinaria efficienza dal punto di vista del risparmio energetico, riduce i costi di esercizio.
- ▶ Caratteristiche a tutela dell'ambiente.
- ▶ Straordinario Saver Cycle Control per il massimo risparmio energetico, con sensore di temperatura ambiente e basato sul carico dell'essiccatore nonché sull'umidità relativa dell'aria compressa.
- ▶ Scambiatore di calore a ridotta caduta di pressione con separatore dell'acqua integrato.
- ▶ Nessuno spreco di aria compressa grazie allo scarico della condensa elettronica a perdita zero.
- ▶ Punto di rugiada in pressione di 3 °C (100% di umidità relativa a 20 °C).



Purificazione integrata

I filtri opzionali DD/PD e l'essiccatore d'aria integrato a refrigerazione (IFD) rimuovono efficacemente umidità, vapori e particelle di impurità e proteggono il vostro investimento. La qualità dell'aria prolunga la durata delle attrezzature a valle, incrementando l'efficienza e assicurando la qualità del prodotto finale.

Categoria di qualità ISO*	Dimensioni particelle impurità	Punto di rugiada in pressione acqua**	Concentrazione olio
3.-4	3 micron	-	2 ppm
3.4.4	3 micron	+3 °C, 37 °F	2 ppm
2.4.2	1 micron	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
1.4.1	0,01 micron	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm

* I valori della tabella sono da intendere come limiti massimi in base alla rispettiva categoria di qualità ISO.

** Punto di rugiada in pressione acqua con 100% di umidità relativa a 20 °C/68 °F.

Si adatta alle Vostre esigenze

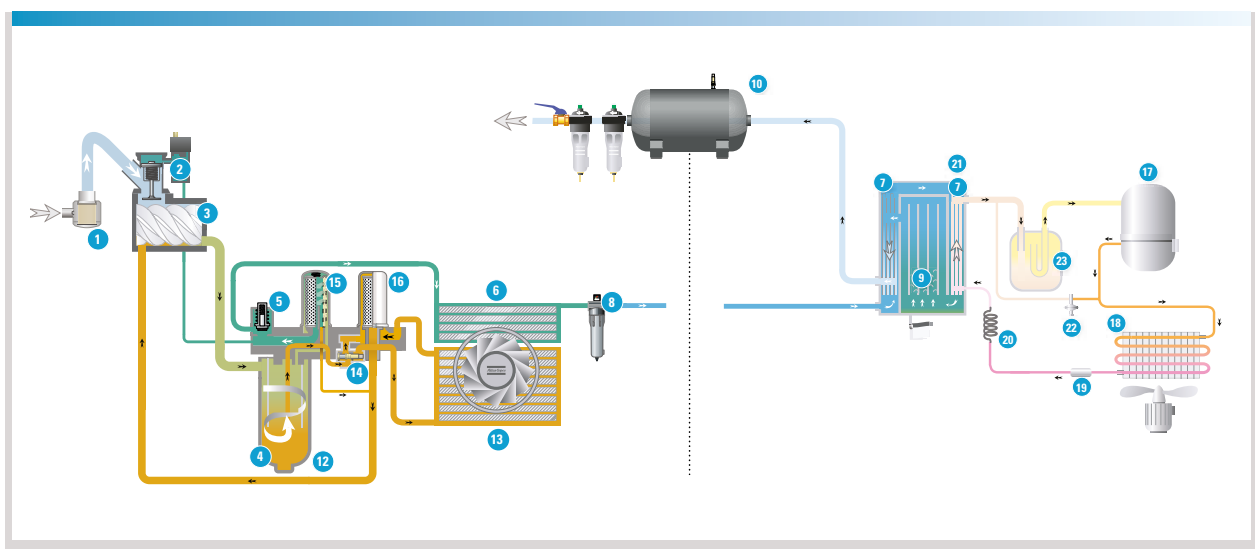
Alcune applicazioni potrebbero aumentare la propria efficienza grazie a opzioni aggiuntive e a sistemi di controllo e di trattamento dell'aria più sofisticati. Per soddisfare tali esigenze, Atlas Copco ha sviluppato soluzioni e attrezzature compatibili di facile integrazione, in grado di fornire aria compressa ai costi più convenienti presenti sul mercato.

Opzioni

Opzione	GA 5-11	GA 5-15c VSD
Kit filtro integrato classe 1	•	•
Kit filtro integrato classe 2	•	•
Bypass dell'essiccatore	•	•
Separatore olio/acqua integrato (OSD)	•	•
Scarico elettronico dell'acqua (EWD) sull'unità pack (refrigeratore)	•	•
Serbatoio aria da 500 litri	•	•
Scarico elettronico dell'acqua (EWD) sul serbatoio da 500 l	•	•
Separatore olio/acqua integrato OSD	•	•
Relè di sequenza di fase	•	N/D
Termostato per zone ad alta umidità (tropicali)	•	N/D
Scaldiglia per basse temperature (-10°C)	•	N/D
Filtro di aspirazione Heavy Duty	•	•
Protezione anti-pioggia	•	•
Sezionatore di linea	•	•
Aggiornamento per controller grafico Elektronikon®	•	Standard
Relè per selettore di sequenza ES 100	•	N/D
Olio per uso prolungato Roto-Xtend	•	•
Controllo centralizzato licenze di 4 (ES 4i) o 6 (ES 6i) macchine sul controller grafico Elektronikon®	•	Standard
Regolazione modulata	•	N/D
Versioni per applicazioni a temperature ambiente elevate	•	N/D
Olio per ambiente alimentare	•	•
Dryer Saver Cycle	•	Standard
Prefiltro di entrata compressore	•	•
Riduttore armoniche 5% su VSD*		•
Attrezzature ausiliarie IT*		•
AIRConnect™*	•	•
Scaldiglia anticondensa motore + termistori*	•	N/D

* in costruzione

Diagramma di flusso



- | | |
|---|--|
| ■ Aria aspirata | ■ Acqua |
| ■ Miscela aria/olio | ■ Miscela liquido/gas refrigerante |
| ■ Olio | ■ Gas refrigerante caldo, ad alta pressione |
| ■ Aria compressa senza condensa | ■ Gas refrigerante freddo, a bassa pressione |
| ■ Aria compressa umida | ■ Liquido refrigerante ad alta pressione |
| ■ Aria compressa secca | ■ Liquido refrigerante a bassa pressione |

FLUSSO D'ARIA

1. Filtro di aspirazione aria
2. Valvola di aspirazione aria
3. Elemento di compressione
4. Serbatoio separatore aria/olio
5. Valvola di pressione minima
6. Refrigeratore finale
7. Scambiatore di calore aria-aria
8. Separatore dell'acqua (solo pack)
9. Separatore di condensa con scarico
10. Filtri DD/PD (su richiesta)
11. Serbatoio aria

FLUSSO DELL'OLIO

12. Olio
13. Radiatore olio
14. Valvola di bypass termostatica
15. Separatore d'olio
16. Filtro dell'olio

FLUSSO DEL REFRIGERANTE

17. Compressore del refrigerante
18. Condensatore
19. Essiccatore/filtro a refrigerante liquido
20. Capillare
21. Evaporatore
22. Valvola di bypass del gas caldo
23. Valvola di aspirazione aria

Specifiche tecniche di GA 5-7-11

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di esercizio WorkPlace		Capacità FAD* min.-max.			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso (kg)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	cv		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Montato a terra	Montato sul serbatoio	Montato a terra	Montato sul serbatoio	
VERSIONE 50 Hz													
GA 5	7,5	7,5	109	15,0	54,0	31,7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	8,5	8,5	123	13,2	47,5	27,9	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	10	10	145	11,7	42,1	24,7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	13	13	189	8,4	30,2	17,7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
GA 7	7,5	7,5	109	21,0	75,6	44,3	7,5	10	61	270	330	315	375
	8,5	8,5	123	21,8	78,5	46,0	7,5	10	61	270	330	315	375
	10	10	145	17,2	70,6	36,3	7,5	10	61	270	330	315	375
	13	13	189	14,2	51,1	30,0	7,5	10	61	270	330	315	375
GA 11	7,5	7,5	109	30,7	110,5	64,8	11	15	62	293	353	343	403
	8,5	8,5	123	28,3	101,9	59,7	11	15	62	293	353	343	403
	10	10	145	26,0	93,6	54,9	11	15	62	293	353	343	403
	13	13	189	22,0	79,2	46,5	11	15	62	293	353	343	403

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione max. d'esercizio WorkPlace		Capacità FAD* min.-max.			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso (kg/lb)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	cv		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Montato a terra	Montato sul serbatoio	Montato a terra	Montato sul serbatoio	
VERSIONE 60 Hz													
GA 5	100	7,4	107	15,0	54,0	31,7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	125	9,1	132	13,2	47,5	27,9	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	150	10,8	157	11,7	42,1	24,7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	175	12,5	181	8,4	30,2	17,7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
GA 7	100	7,4	107	21,0	75,6	44,3	7,5	10	61	270	330	315	375
	125	9,1	132	21,8	78,5	46,0	7,5	10	61	270	330	315	375
	150	10,8	157	17,2	70,6	36,3	7,5	10	61	270	330	315	375
	175	12,5	181	14,2	51,1	30,0	7,5	10	61	270	330	315	375
GA 11	100	7,4	107	30,4	109,4	64,1	11	15	62	293	353	343	403
	125	9,1	132	27,0	97,2	57,0	11	15	62	293	353	343	403
	150	10,8	157	24,9	89,6	52,5	11	15	62	293	353	343	403
	175	12,5	181	22,0	79,2	46,4	11	15	62	293	353	343	403

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Ed. 3, Allegato C-1996.

** Livello medio di rumore misurato ad una distanza di 1 m secondo ISO 2151; tolleranza 3 dB(A).

Condizioni di riferimento:

- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi).
- Temperatura dell'aria aspirata 20 °C, 68 °F.

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- Versioni a 7,5 bar a 7 bar(e).
- Versioni a 8,5 bar a 8 bar(e).
- Versioni a 10 bar a 9,5 bar(e).
- Versioni a 13 bar a 12,5 bar(e).

Temperatura di esercizio massima per macchine VSD:

- 13 bar(e) (188 psig)

Unità GA 5-7-11 e unità GA 5-7-11-15 VSD
(montato a terra)

Unità GA 5-7-11 e unità GA 5-7-11-15 VSD
(montato sul serbatoio)



Specifiche tecniche di GA 5-7-11-15c VSD

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione max. d'esercizio WorkPlace		Capacità FAD* min.-max.			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso (kg/lb)			
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	cv		WorkPlace		WorkPlace Full Feature	
									Montato a terra	Montato sul serbatoio	Montato a terra	Montato sul serbatoio
VERSIONE A 50/60 Hz												
GA 5 VSD	5,5	80	6,1-15,2	22,0-54,7	13,4-33,4	5,5	7,5	62	275	335	318	378
	7,5	109	6,0-15,0	21,6-54,0	13,2-33,0	5,5	7,5	62	275	335	318	378
	10	145	6,8-11,7	24,5-42,1	15,0-25,7	5,5	7,5	62	275	335	318	378
	13	188	8,3-10	29,9-36,0	18,3-22,0	5,5	7,5	62	275	335	318	378
GA 7 VSD	5,5	80	5,1-20,5	18,4-73,8	11,2-45,1	7,5	10	64	280	340	325	385
	7,5	109	5,1-20,3	18,4-73,1	11,2-44,7	7,5	10	64	280	340	325	385
	10	145	6,5-16,8	23,4-60,5	14,3-37,0	7,5	10	64	280	340	325	385
	13	188	7,9-13,8	28,4-49,7	17,4-30,4	7,5	10	64	280	340	325	385
GA 11 VSD	5,5	80	8,2-31	29,5-111,6	18,0-68,2	11	15	66	293	353	343	403
	7,5	109	8,1-30,7	29,2-110,5	17,8-67,5	11	15	66	293	353	343	403
	10	145	8,7-24,1	31,3-86,8	19,1-53,0	11	15	66	293	353	343	403
	13	188	10,2-20,7	36,7-74,5	22,4-45,5	11	15	66	293	353	343	403
GA 15c VSD	5,5	80	9,0-37,5	32,4-135,0	19,8-82,5	15	20	69	300	360	352	412
	7,5	109	9,1-37,1	32,8-133,6	20,0-81,6	15	20	69	300	360	352	412
	10	145	8,8-30,9	31,7-111,2	19,4-68,0	15	20	69	300	360	352	412
	13	188	8,5-24,8	30,6-89,3	18,7-54,6	15	20	69	300	360	352	412

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Ed. 3, Allegato C-1996.

** Livello medio di rumore misurato ad una distanza di 1 m secondo ISO 2151; tolleranza 3 dB(A).

Condizioni di riferimento:

- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi).
- Temperatura dell'aria aspirata 20 °C, 68 °F.

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- Versioni a 7,5 bar a 7 bar(e).
- Versioni a 8,5 bar a 8 bar(e).
- Versioni a 10 bar a 9,5 bar(e).
- Versioni a 13 bar a 12,5 bar(e).

Temperatura di esercizio massima per macchine VSD:

- 13 bar(e) (188 psig)

Unità GA 5-7-11 FF e unità GA 5-7-11-15c VSD FF
(montato a terra)



montato a terra

Unità GA 5-7-11 FF e unità GA 5-7-11-15c VSD FF
(montato sul serbatoio)



montato sul serbatoio



L'innovazione è la nostra forza

Con più di 130 anni di innovazione ed esperienza, Atlas Copco offre prodotti e servizi che mirano a potenziare l'efficienza e la produttività della vostra azienda. In qualità di leader nel settore, desideriamo offrirvi aria di ottima qualità a costi di proprietà minimi. Grazie alla continua innovazione, ci impegniamo per tutelare i vostri profitti e garantirvi prestazioni reali.



Collaborazione alla base

Come partner di lunga data di numerose imprese, vantiamo un'esperienza approfondita in diversi settori, processi di produzione e traguardi conseguiti. Tutto ciò è alla base della nostra flessibilità, che ci permette di adattare e creare soluzioni per l'aria compressa personalizzate in grado di rispondere alle vostre esigenze.



Un partner commerciale di prima classe

Con una rete aziendale che si estende in più di 170 Paesi, forniamo un servizio clienti di altissima qualità ovunque ed in qualsiasi momento. I nostri tecnici qualificati e disponibili 24 ore su 24, 7 giorni su 7, sono supportati da un'efficiente rete logistica che garantisce la rapida consegna di pezzi di ricambio originali. È nostro impegno fornire il know-how e la tecnologia migliori per contribuire alla produzione, alla crescita ed al successo della vostra azienda. Atlas Copco è il partner ideale per migliorare la vostra produttività!

