

Minicilindri in acciaio INOX Serie 94 e 95

Semplice e doppio effetto

Serie 94: \varnothing 16, 20, 25 mm - magnetici

Serie 95: \varnothing 25 mm - magnetici ammortizzati

- » Conformi alle normative Cetop RP52-P, DIN/ISO 6432
- » Acciaio inossidabile



I cilindri della Serie 94 e 95 possono essere impiegati nell'industria di off-shore, navale, farmaceutica, nucleare e alimentare.

La loro particolare costruzione permette la sostituzione di tutte le guarnizioni.

CARATTERISTICHE GENERALI

Costruzione	testate avvitate sul tubo
Funzionamento	a semplice e doppio effetto
Materiali	testate e stelo = acciaio inossidabile AISI 316, guarnizioni in NBR Serie 94: tubo = acciaio inossidabile AISI 304 Serie 95: tubo = acciaio inossidabile AISI 316
Fissaggio	vite - flangia - piedini - controcerniera
Corse min - max	10 ÷ 500mm
Temperatura d'esercizio	0° - 80°C (con aria secca - 20°C)
Esecuzioni speciali	per ambienti chimici e per alte temperature
Pressione d'esercizio	1 ÷ 10 bar
Velocità	10 ÷ 1000 mm/sec (senza carico)
Fluido	aria filtrata, senza lubrificazione. * Nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISOVG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.

TABELLA CORSE STANDARD PER CILINDRI SERIE 94 E 95

- = Semplice effetto
- × = Doppio effetto

CORSE STANDARD

Serie	∅	10	25	40	50	80	100	125	160	200	250	300	320	400	500
94	16	•×	•×	•×	•×	×	×	×	×	×					
94	20	•×	•×	•×	•×	×	×	×	×	×	×	×			
94	25	•×	•×	•×	•×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
95	25	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×

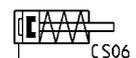
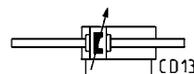
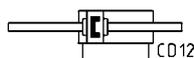
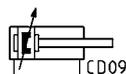
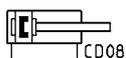
ESEMPIO DI CODIFICA

94	N	2	A	16	A	100	
-----------	----------	----------	----------	-----------	----------	------------	--

94	SERIE 94 = magnetici 95 = magnetici ammortizzati	
N	VERSIONE N = standard	
2	FUNZIONAMENTO 1 = semplice effetto, molla anteriore 2 = doppio effetto 3 = doppio effetto, stelo passante	SIMBOLI PNEUMATICI CS06 (S. 94) CD08 (S. 94) - CD09 (S. 95) CD12 (S. 94) - CD13 (S. 95)
A	CARATTERISTICHE MATERIALI A = acciaio inossidabile - guarnizioni in NBR V = acciaio inossidabile - tutte le guarnizioni in FKM	
16	ALESAGGIO 16 = 16 mm - 20 = 20 mm - 25 = 25 mm	
A	TIPO COSTRUTTIVO A = standard con ghiera testata V e dado stelo U	
100	CORSA (vedi tabella)	
	= standard V = guarnizione stelo in FKM	

SIMBOLI PNEUMATICI

I simboli pneumatici indicati nell'ESEMPIO DI CODIFICA sono riportati di seguito.



ACCESSORI MINICILINDRI INOX SERIE 94 e 95
1

MOVIMENTO


 Ancoraggio a piedini
Mod. B

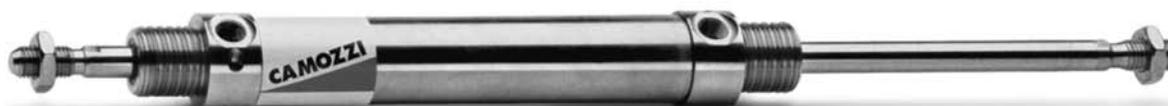
 Ancoraggio a flangia
Mod. E

 Ancoraggio a
controcerniera Mod. I


Forcella Mod. G-94/90

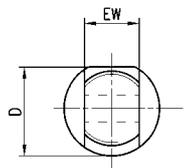

 Snodo sferico Mod. GA-
94/90


Dado stelo Mod. U-94/90

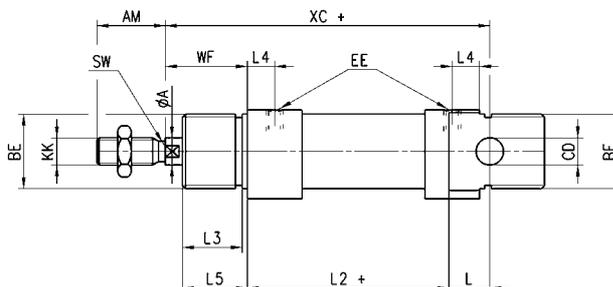

 Ghiera Mod. V-94 e Mod.
U-90


Tutti gli accessori sono forniti separatamente al cilindro, ad eccezione del dado stelo Mod. U.

Cilindri INOX Serie 94 e 95

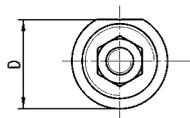


+ = sommare la corsa

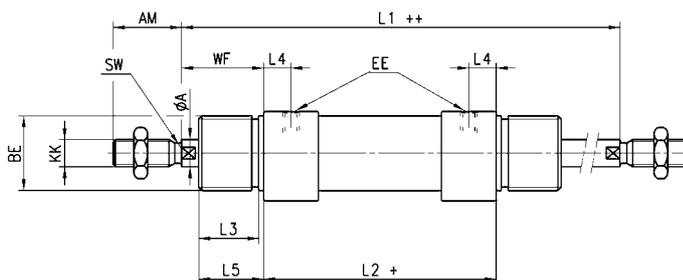


INGOMBRI																		
Mod.	∅	A	AM	BE	CD	D	EE	EW	KK	L	L2	L3	L4	L5	SW	WF	XC	
94	16	6	16	M16x1,5	6	21,2	M5	12	M6	9	56	14	5,5	15	5	22	82	
94	20	8	20	M22x1,5	8	26,2	G1/8	16	M8	12	68	17,5	8	19	7	24	95	
94-95	25	10	22	M22x1,5	8	32,5	G1/8	16	M10x1,25	12	69	18,5	7,5	20	8	28	104	

Cilindri INOX Serie 94 e 95 - stelo passante



+ = sommare la corsa
++ = sommare la corsa due volte



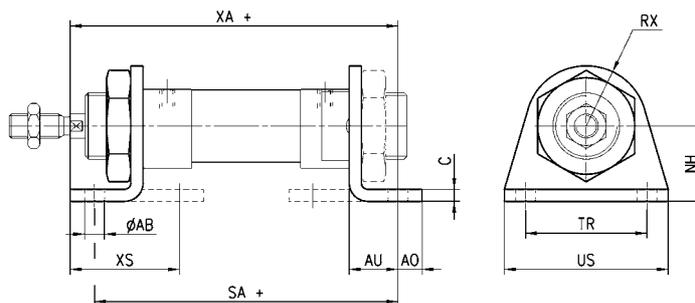
INGOMBRI																
Mod.	∅	A	AM	BE	D	EE	KK	L1	L2	L3	L4	L5	SW	WF		
94	16	6	16	M16x1,5	21,2	M5	M6	100	56	14	5,5	15	5	22		
94	20	8	20	M22x1,5	26,2	G1/8	M8	116	68	17,5	8	19	7	24		
94-95	25	10	22	M22x1,5	32,5	G1/8	M10x1,25	125	69	18,5	7,5	20	8	28		

Ancoraggio a piedini Mod. B

Materiale: Acciaio Inox 304

 La fornitura comprende:
 N° 2 piedini
 N° 1 ghiera


+ = sommare la corsa


INGOMBRI

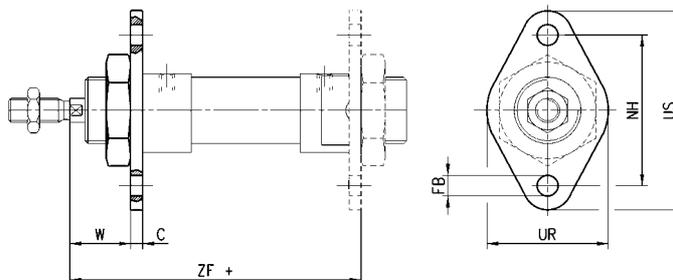
Mod.	Ø	AB	AO	AU	C	NH	RX	SA	TR	US	XA	XS
B-94-12-16	16	5,5	6	13	3	20	13	82	32	42	91	32
B-94-20-25	20	6,6	8	16	4	25	20	100	40	54	108	36
B-94-20-25	25	6,6	8	16	4	25	20	101	40	54	113	40

Ancoraggio a flangia Mod. E

Materiale: Acciaio Inox 304

 La fornitura comprende:
 N° 1 flangia

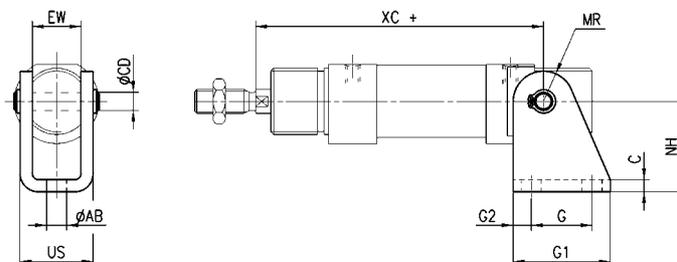

+ = sommare la corsa


INGOMBRI

Mod.	Ø	C	FB	TF	UF	UR	W	ZF
E-94-12-16	16	3	5,5	40	53	30	19	81
E-94-20-25	20	4	6,6	50	66	40	20	96
E-94-20-25	25	4	6,6	50	66	40	24	101

Ancoraggio a controcerniera Mod. I

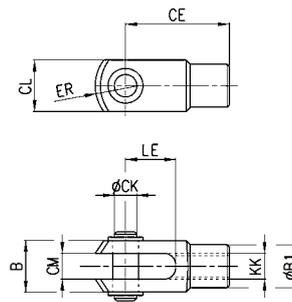
Materiale: Acciaio Inox 304


INGOMBRI

Mod.	Ø	AB	C	CD	EW	G	G1	G2	MR	NH	US	XC+
I-94-12-16	16	5,5	3	6	12	15	25	5	7	27	18,1	82
I-94-20-25	20	6,6	4	8	16	20	32	6	10	30	24,1	95
I-94-20-25	25	6,6	4	8	16	20	32	6	10	30	24,1	104

Forcella Mod. G-94/90

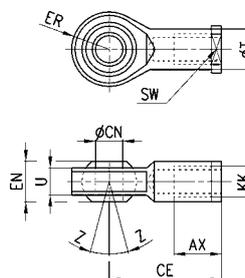
ISO 8140
Materiale: Acciaio Inox 303



INGOMBRI										
Mod.	CK	LE	KK	CM	ER	CE	CL	B	B1	
G-94-12-16	6	12	M6x1	6	7	24	12	16	10	
G-94-20	8	16	M8x1,25	8	10	32	16	22	14	
G-90-25-32	10	20	M10x1,25	10	12	40	20	26	18	

Snodo sferico Mod. GA-94/90

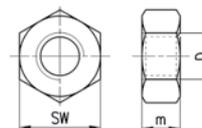
ISO 8139
Materiale: Acciaio Inox 304



INGOMBRI											
Mod.	CN	U	EN	ER	AX	CE	KK	T	Z	SW	
GA-94-12-16	6	7	9	10	12	30	M6x1	10	6,5	11	
GA-94-20	8	9	12	12	16	36	M8x1,25	12,5	6,5	14	
GA-90-32	10	10,5	14	14	20	43	M10x1,25	15	6,5	17	

Dado stelo Mod. U-94/90

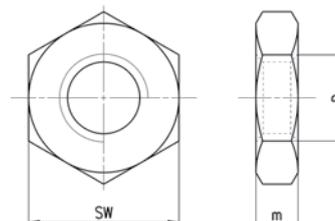
UNI EN ISO 4035
Materiale: Acciaio Inox 304



INGOMBRI			
Mod.	D	m	SW
U-94-12-16	M6x1	4	10
U-94-20	M8x1,25	5	13
U-90-25-32	M10x1,25	6	17

Ghiera Mod. V-94 e Mod. U-90

UNI EN ISO 4035
Materiale: Acciaio Inox 304



INGOMBRI				
Mod.	ϕ	D	m	SW
U-90-50-63	12-16	M16x1,5	8	24
V-94-20-25	20-25	M22x1,5	10	32