

# Atlas Copco

## Compressori a pistone in alluminio industriali

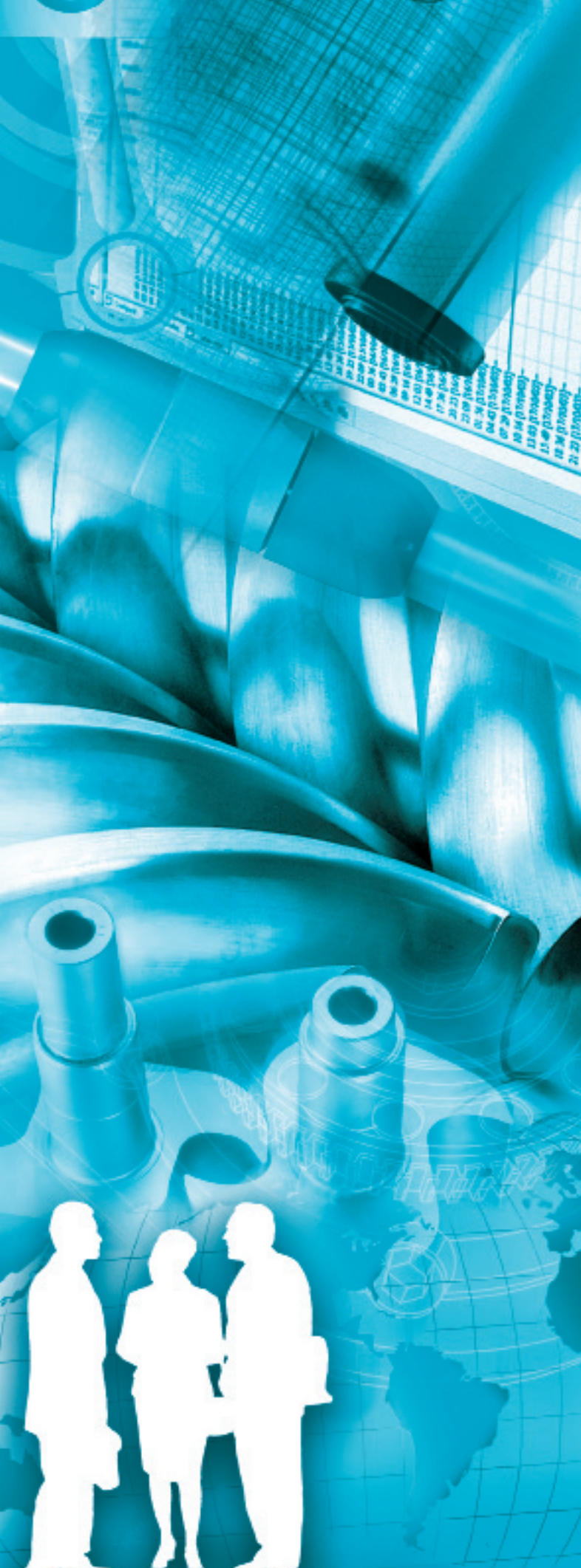


### LE/LT/LF

Lubrificati e oil-free (1,5-15 kW / 2-20 CV)



*Atlas Copco*



## Capacità totale, responsabilità totale

Nel cuore della vostra azienda, Atlas Copco fornisce aria compressa di qualità per portate operative superiori. Dalla generazione di aria compressa fino al suo impiego per usi specifici, è possibile scegliere tra un'ampia gamma di prodotti per creare un sistema di aria compressa completo, adatto a qualsiasi tipo di esigenza. Tutti i prodotti Atlas Copco sono progettati per garantire una perfetta integrazione e massimi livelli di affidabilità ed efficienza energetica. Atlas Copco è quindi in grado di gestire l'intero sistema di aria compressa della vostra azienda con la garanzia di migliore qualità. Grazie alla presenza in più di 160 paesi, siamo in grado di fornire un'assistenza senza pari a livello mondiale per gli interventi di manutenzione e per migliorare le prestazioni del sistema di aria compressa.

Con 100 anni di esperienza nella produzione di aria compressa, i prodotti Atlas Copco offrono la miglior qualità ed efficienza. Il nostro scopo è quello di essere First in Mind—First in Choice®. Per questo motivo la ricerca costante di innovazione da parte di Atlas Copco non conosce limiti, stimolata dall'impegno a soddisfare e superare le vostre aspettative. Lavorando insieme, ci impegniamo ad offrirvi la soluzione personalizzata per la produzione di aria di qualità, che è la forza trainante della vostra attività.

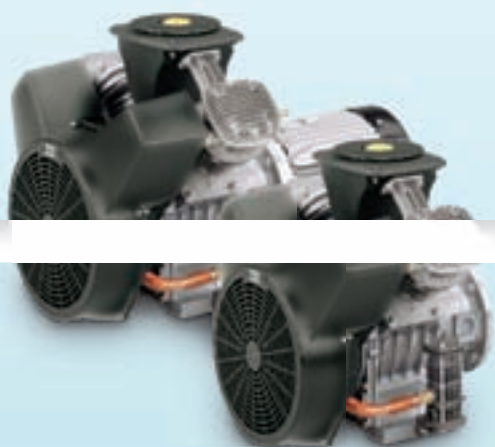
***Migliorare la vostra produttività con l'interazione e l'innovazione: questo è il nostro impegno.***

# Prestazioni affidabili e di elevata qualità

Siete alla ricerca di una soluzione di aria compressa dalle prestazioni di elevata qualità per la vostra applicazione industriale? Studiati nei minimi dettagli, i compressori d'aria serie L di Atlas Copco offrono affidabilità senza pari e manutenzione ridotta. Grazie alla più recente tecnologia, la serie L è in grado di produrre le più basse temperature di esercizio e contemporaneamente una qualità dell'aria straordinaria.

## UNA SERIE DI VANTAGGI

- Design automobilistico e materiali di alta qualità per **prestazioni impareggiabili e lunga durata.**
- Straordinaria affidabilità per **applicazioni industriali che prevedono impieghi gravosi.**
- **Tempi di fermo macchina ridotti al minimo** grazie all'assistenza rapida e semplice.
- Vasto campo d'applicazione del prodotto per **soddisfare le vostre specifiche esigenze.**
- Flusso affidabile di aria compressa **direttamente nel luogo di utilizzo.**
- **Installazioni compatte** grazie al raffreddamento ottimale, al design in alluminio e all'azionamento diretto.
- **Utilizzo indipendente o integrazione facilitata** nel prodotto OEM (Original Equipment Manufacturer).



## COMPRESSORE A PISTONE ECCEZIONALE

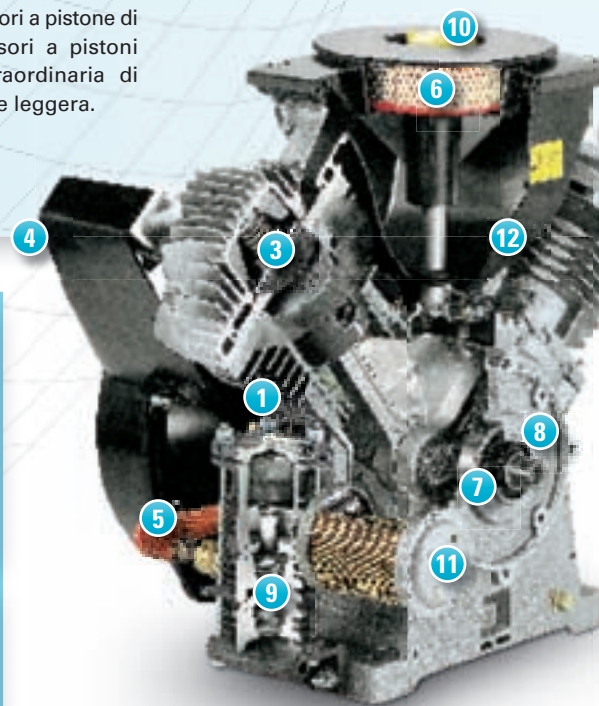
Essendo uno dei primi tipi di compressori realizzati, i compressori a pistone sono dotati di una straordinaria versatilità ed efficienza. Di seguito sono elencate alcune delle caratteristiche principali.

- Grazie al design essenziale, al numero limitato di componenti operativi e al principio di funzionamento semplice, i compressori a pistone rappresentano la soluzione migliore di aria compressa per ambienti particolarmente gravosi.
- Manutenzione semplificata grazie alle parti facilmente accessibili per l'assistenza.
- Nessun trattamento speciale (separazione dell'olio) né filtraggio dell'olio grazie all'assenza completa di contatto con l'olio.
- Affidabilità elevata e durata estesa grazie al rischio limitato di formazione della condensa per la massa ridotta del compressore a pistone.
- I compressori a pistone sono in grado di funzionare con una vasta gamma di pressioni di esercizio. La pressione di esercizio massima per la serie L di Atlas Copco è di 30 bar (435 psi).



# Campo di applicazione standard

La serie L rappresenta la punta di diamante dei compressori a pistone di Atlas Copco. La gamma L offre i migliori compressori a pistoni presenti sul mercato grazie alla combinazione straordinaria di durata, affidabilità e prestazioni in un'unità compatta e leggera.



## PRESTAZIONI ELEVATE

- 1 Cilindri come quelli utilizzati sulle automobili:** realizzati in lega di alluminio e silicio con finitura a bassa tolleranza per una lubrificazione eccezionale, un gioco estremamente ridotto e un trascinamento d'olio minimo.
- 2 Azionamento diretto:** assenza di perdite della trasmissione.

## FACILITÀ DI MANUTENZIONE

- 3 Valvole a disco di entrata/uscita:** uniche e di semplice manutenzione, le valvole sono dischi flessibili in acciaio inossidabile.

## FUNZIONAMENTO OTTIMALE

- 4 Ventola di raffreddamento:** ventola di raffreddamento ad elevata capacità contenuta nella cappottatura della ventola, per fornire un raffreddamento diretto ottimale ai cilindri e al refrigeratore finale/interfase.

## ELEVATA AFFIDABILITÀ

- 5 Refrigeratore finale/interfase:** refrigeratore combinato con alette con uscita in alluminio presso-fuso e tubo del refrigeratore finale in rame per unità monostadio e refrigerante interfase aggiuntivo per unità a due stadi.

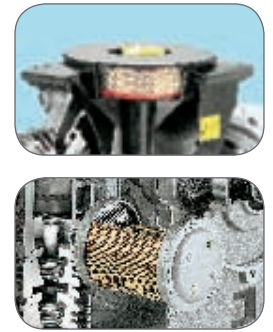
## LUNGA DURATA DEL COMPRESSORE

- 6 Filtro di aspirazione dell'aria:** sostituzione rapida, filtro di aspirazione dell'aria di ampia superficie, per ridurre gli agenti contaminanti e prolungare la durata del compressore.
- 7 Cuscinetti a sfere per impieghi gravosi:** selezionati per una lunga durata e impieghi gravosi.
- 8 Basamento in alluminio pressofuso e testate con alette:** dotati di elevate caratteristiche di raffreddamento, il basamento e le testate offrono una maggiore durata e un funzionamento efficiente.
- 9 Valvola di non ritorno industriale o valvola di messa a vuoto:** progettata per resistere in condizioni estreme e pressioni di esercizio elevate, la valvola di messa a vuoto viene utilizzata in combinazione con un avviatore Y/D e un motore speciale per ridurre la coppia di avviamento. In questo modo, aumenta la durata del motore e del compressore così come un limitato carico sulla rete di alimentazione elettrica.



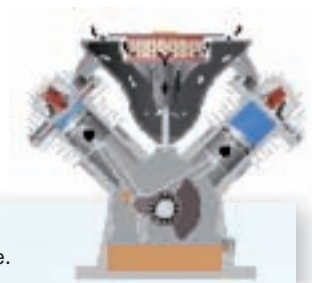
**FUNZIONAMENTO SILENZIOSO**

- 10 **Aspirazione silenziosa Venturi:** garanzia di una bassa rumorosità.
- 11 **Silenziatore:** utilizzato sulle unità con valvola di messa a vuoto. La bassa rumorosità viene costantemente mantenuta.
- 12 **Configurazione a V del blocco del compressore:** l'albero motore bilanciato dinamicamente e la ventola di raffreddamento in ghisa permettono di ridurre le vibrazioni.



**FUNZIONAMENTO PULITO**

- ➔ **Sfiato del basamento sulla serie LE e LT**
- ➔ **LF: la più recente soluzione a pistone oil-free**



**PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO**

Il compressore a pistone sposta in avanti un pistone in un cilindro mediante una biella e l'albero motore.

**Compressione monostadio (LE e LF):**

L'aria filtrata viene convogliata attraverso la valvola di entrata in entrambi i cilindri. Il pistone viene spinto in avanti mediante la biella collegata all'albero motore. L'aria viene compressa nel cilindro e lo abbandona attraverso la valvola di scarico quando viene raggiunta la pressione richiesta di 10 bar (145 psi).

**Compressione a due stadi (LT):**

L'aria filtrata viene convogliata in un unico cilindro. Questo cilindro a bassa pressione alimenta il secondo cilindro (alta pressione) che consente alla pressione di raggiungere il livello richiesto di 15, 20 o 30 bar (218, 290 o 435 psi). Tra i due stadi, un refrigerante interfase abbassa la temperatura di compressione e aumenta l'efficienza di compressione.

**Configurazione di azionamento:**

La configurazione di azionamento standard prevede l'azionamento diretto mediante un motore elettrico. Tuttavia, il blocco del compressore può essere azionato anche mediante un motore idraulico, diesel o a benzina ed è disponibile un kit per la configurazione di azionamento a cinghia.

**Regolazione elettrica:**

La regolazione elettrica standard avviene mediante un pressostato che avvia/arresta il compressore a pressioni preimpostate. Tutte le unità sono provviste anche di relè di sovraccarico. Nei modelli standard, le testate sono sempre depressurizzate se l'unità viene arrestata tramite pressostato. Sulle unità con avviamento DOL (Direct on Line) ciò avviene attraverso uno scaricatore pneumatico posto all'interno della scatola del pressostato. Le unità con avviamento Y/D sono dotate di valvola di messa a vuoto e di elettrovalvola per depressurizzare entrambe le testate nella fase di arresto e di avviamento dell'unità. Avviando il compressore senza la pressione di ritorno in combinazione con il motore speciale Y/D, si riducono significativamente le correnti di avvio. È necessario un quadro elettrico per gestire la commutazione tra stella e triangolo e per controllare la valvola di messa a vuoto. Per maggiori dettagli, fare riferimento alla descrizione del modello.

	HP	KW	FUNZIONE DI NON RITORNO	FUNZIONE DI MESSA A VUOTO	REGOLAZIONE DI PRESSIONE	INTERRUTTORE ON/OFF	PROTEZIONE SOVRACCARICHI	RELÈ TEMPORIZZATORE Y/D	INDICATORE TEMPORIZZATORE
DOL	2-7,5	1,5-5,5	CV		Pressostato			N/D	N/D
Y/D	5,5-20	4-15		UV	Pressostato			Quadro elettrico	

# Aria versatile per numerose applicazioni

Sia che scegliate un pacchetto standard o una soluzione specificamente progettata per le vostre esigenze OEM, la serie L di Atlas Copco offre i sistemi più compatti ed affidabili per numerose applicazioni. Dai generatori di neve, all'aria di avviamento su impianti navali e alle applicazioni ferroviarie, i compressori della serie L offrono eccezionale flessibilità, il più vasto campo d'applicazione e una lunga durata.



## COMPATTO E DI INGOMBRO RIDOTTO

Il blocco del compressore collegato direttamente al motore viene fabbricato utilizzando i materiali leggeri utilizzati nel settore automobilistico che offrono eccellenti funzionalità di raffreddamento: la soluzione ideale per l'installazione in spazi ridotti. Tutti i compressori della serie L hanno una configurazione a due cilindri a V per offrire un basso livello di vibrazioni in tutte le dimensioni e lo sfiato del carter sia sulla versione LE che LT è garanzia di aria priva di olio proveniente dal carter.



## ESPERIENZA RINOMATA

Grazie all'esperienza accumulata in decenni di esperienza in una varietà di settori specifici come il settore navale e ferroviario, Atlas Copco è in grado di offrire soluzioni di aria compressa quali la serie L, dotata della certificazione dei principali Enti ufficiali.



## OPZIONE OIL-FREE

In quasi tutte le applicazioni, la contaminazione presente nell'aria compressa può causare seri malfunzionamenti e aumentare i costi di manutenzione in termini di interventi di riparazione e perdite della produttività. L'innovativo

compressore oil-free della serie LF di Atlas Copco è progettato per offrire convenienza e qualità dell'aria ottimali e soddisfare i più recenti requisiti di qualità per quelle applicazioni in cui non è ammessa la presenza di olio.





Progettata per resistere al gravoso funzionamento continuo in ambienti industriali, la gamma L di Atlas Copco costituisce una fonte affidabile di aria compressa di elevata qualità all'interno del vostro sistema. Grazie alla durata estesa e alla manutenzione ridotta, i costi di esercizio sono ridotti al minimo e i tempi di fermo macchina appartengono ormai al passato.



#### ECCEZIONALE AFFIDABILITÀ

Grazie al design unico e robusto e all'utilizzo di materiali del settore automobilistico, la serie di compressori L offre migliori prestazioni e una maggiore durata. La manutenzione è semplice e tutti i componenti, compresi i punti in cui deve intervenire l'assistenza, sono facilmente accessibili. I costi di esercizio sono stati limitati, così come le riparazioni, garantendo la continuità della produzione. La gamma di compressori a pistone della serie L è sottoposta ai più rigidi test del settore. La tranquillità è assicurata: vengono eseguiti test e certificazioni molto rigorosi per assicurare che l'aria fornita soddisfi i più severi standard di controllo di qualità. Per ridurre ulteriormente la presenza di qualsiasi tipo di contaminazione all'interno del processo e proteggere la vostra apparecchiatura, Atlas Copco presenta una gamma completa di filtri ed essiccatori dell'aria compressa.



#### COSTRUITO PER DURARE

- Progettato usando metodi e strumenti all'avanguardia.
- Basato su anni di ricerca e di sviluppo.
- Realizzato con i metodi e la linea di produzione più avanzati del settore.



#### PRESENZA GLOBALE

In qualità di fornitore di soluzioni di aria compressa, Atlas Copco si impegna nei confronti del cliente OEM e dei suoi relativi clienti finali. In qualsiasi parte del mondo potrete fare affidamento su di noi, in quanto garantiamo aria compressa di qualità grazie ad interazione ed innovazione. La nostra presenza post-vendita e il portfolio di prodotti rappresentano il valore aggiunto massimo per i nostri clienti, garantendo disponibilità ed affidabilità delle apparecchiature di aria compressa senza pari con i costi di esercizio più ridotti del settore. Offriamo questa garanzia di assistenza completa grazie a un'efficiente organizzazione post-vendita, in linea con la nostra filosofia di leader mondiali nel settore dell'aria compressa.

# Soddisfare specifiche esigenze

Atlas Copco offre la gamma di soluzioni più ampia del settore per assicurarvi l'impianto di aria compressa più efficiente. Sia che lavoriate in un ampio stabilimento industriale o in un piccolo

ambiente, con la gamma completa di compressori L, potrete soddisfare le esigenze specifiche del vostro sistema e allo stesso tempo ottimizzare i processi di produzione.

## → LE LUBRIFICATO AD OLIO

I compressori a pistone lubrificati ad olio monostadio sono progettati per un funzionamento con pressione massima di 10 bar (145 psi) e portate da 3,4 fino a 31,7 l/s a 50 Hz, da 8,3 a 79,8 cfm a 60 Hz.

## → LT LUBRIFICATO AD OLIO

I compressori a pistone lubrificati ad olio a due stadi sono progettati per un funzionamento a una pressione massima di 15, 20 o 30 bar (218, 290 o 435 psi) e per le seguenti portate:

**15 bar (218 psi):** da 3,1 a 11,7 l/s a 50 Hz, da 7,6 a 23,1 cfm a 60 Hz.

**20 bar (290 psi):** da 2,1 a 18,0 l/s a 50 Hz, da 5,7 a 44,3 cfm a 60 Hz.

**30 bar (435 psi):** da 2,5 a 17 l/s a 50 Hz, da 6,6 a 41,7 cfm a 60 Hz.

## → LF OIL-FREE

I compressori a pistone oil-free monostadio sono progettati per un funzionamento a una pressione di esercizio massima di 10 bar (145 psi) e portate da 3,1 a 15,5 l/s a 50 Hz, da 7,6 a 38,6 cfm a 60 Hz.

## Versatilità ottimale

I compressori della serie L oil-free e lubrificati ad olio sono disponibili con innumerevoli varianti di prodotti per soddisfare le esigenze specifiche di una vasta fascia di utenti finali. Questi prodotti sono disponibili come unità

fondamentali, di serie, con la possibilità di aggiungere un numero di opzioni standard, in modo da offrire la flessibilità giusta per soddisfare i requisiti specifici dell'applicazione.

### ► SERIE L BLOCK



Il cuore dell'unità L è un blocco del compressore di tipo automobilistico, in alluminio, compatto e leggero per offrire prestazioni eccezionali. In combinazione con la configurazione ad azionamento diretto, la serie L BLOCK è una soluzione perfetta per le applicazioni OEM. Scegliendo la versione con avviatore e regolazione avvio/arresto\*, il modello L BLOCK è disponibile con un semplice collegamento: una valvola di non ritorno o una valvola di messa a vuoto collegata al tubo del refrigeratore finale del gruppo.

### ► SERIE L POWERPACK

Nella serie Powerpack, la versione L BLOCK è collegata direttamente a un motore elettrico IP55 e classe di isolamento F. Diversi motori sono disponibili sia con l'avviamento DOL che Y/D. L'avviamento DOL può essere combinato con una valvola di non ritorno semplice (S) o con una valvola di non ritorno (CV). L'avviamento Y/D è comune sulle unità da 4 kW (5,5 CV) e viene utilizzato sempre in combinazione con una valvola di messa a vuoto (UV). Sulle versioni POWERPACK, l'alimentazione per unità con avviamento DOL comprende un pressostato (inclusi interruttore on/off, protezione sovraccarichi e valvola di messa a vuoto), fornito separatamente. Sulle versioni POWERPACK e avviamento Y/D, viene aggiunta solo l'elettrovalvola, mentre sono esclusi il pressostato e il quadro elettrico.





### ► SERIE L BASE MOUNTED



Nella variante montata su basamento, la serie L POWERPACK viene montata su un telaio dotato di sistema di regolazione e precablato, per l'avvio/arresto dell'unità. In aggiunta, vengono montati un tubo flessibile e un manometro per collegare l'unità montata su basamento alla rete di aria compressa o alla linea di utenza dell'aria. Le unità montate su basamento sono sempre provviste di valvola di non ritorno o di valvola di messa a vuoto. Le unità con avviatore Y/D sono provviste di quadro elettrico. Il quadro elettrico contiene un trasformatore per la tensione di controllo 230/1, se la tensione delle unità <math>\leq 230/1, 230/3</math> o 400/3/50. Per la tensione di 400/3/50 si assume la presenza del neutro della rete elettrica.

### ► SERIE L COMPLETA

Nella serie L completa, viene montata su serbatoio la versione POWERPACK.

Le dimensioni del serbatoio standard sono:

1,5 - 4 kW (2 - 5,5 CV): 90 litri

4 - 15 kW (5,5 - 20 CV): 250 litri

Opzioni: 250 - 475 litri

I serbatoi sono disponibili con certificazioni diverse: CE, ASME, LL/MOM, AS1210.

Per dettagli sulle approvazioni disponibili per ciascun tipo di serbatoio, consultare il vostro rappresentante locale.



### ► SERIE L FULL FEATURE

Nella versione Full Feature, sul serbatoio è montato un essiccatore a refrigerazione Atlas Copco.

Le dimensioni del serbatoio sono:

1,5 - 4 kW (2 - 5,5 CV): 250 litri

4 - 7,5 kW (5,5 - 10 CV): 475 litri

Le versioni Full Feature sono disponibili da 1,5 a 7,5 kW (da 2 a 10 CV).



### ► SERIE L TROLLEY

La serie Trolley sono la versione POWERPACK, montati su un telaio speciale con 2 serbatoi integrati da 10 litri, ruote e barra di sollevamento. A causa del ridotto volume del serbatoio, i carrelli possono operare in modalità a vuoto mediante una valvola pilota speciale.

I carrelli serie L sono disponibili con motore elettrico (1,5 - 15 kW / 2 - 20 CV) e motore a benzina (2,2 - 7,5 kW / 3 - 10 CV).



\* *Avviatore consigliato e regolazione avviamento/arresto:*

DOL + valvola di non ritorno semplice	1,5 - 2,2 kW / 2 - 3 CV	Massimo 15 bar (218 psi)
DOL + valvola di non ritorno industriale	4 - 5,5 kW / 5,5 - 7,5 CV	
Y/D + valvola di messa a vuoto	4 - 15 kW / 5,5 - 20 CV	

# Opzioni

		LF	LE	LT	Block	Powerpack	Base mounted	Unità completa	Full Feature	Trolley
	Cofano insonorizzante (la combinazione con filtro di aspirazione Heavy Duty non è possibile)	•	•	•			•	•		
	L'interruttore di basso livello dell'olio aziona il contatto (NA) / interrompe il contatto (NC)		•	•	•	•	•	•	•	•
	Filtro di aspirazione Heavy Duty	•	•	•		•	•	•	•	
	Essiccatore CD Atlas Copco	•	•	•				•		
	Scarico pneumatico	•	•	•				•	•	
	Scarico con timer elettronico	•	•	•				•	•	
	Scarico dello scambiatore di calore			•	•	•	•	•	•	•
	Elemento riscaldatore + termistori negli avvolgimenti del motore	•	•	•		•	•	•	•	•
	Serie di ruote (sul serbatoio da 90 e 250 litri)	•	•	•				•		
	Aggiornamento serbatoio da 250-475 litri	•	•	•				•	•	
	Serbatoio verticale da 250 litri (LE 2-5)	•	•	•				•	•	



▲ Cofano insonorizzante



▲ Filtro di aspirazione Heavy Duty



▲ Scarico con timer elettronico

I kit di manutenzione e di olio Atlas Copco sono disponibili per interventi di manutenzione specifica su compressori a pistoni. È opportuno rispettare gli intervalli di manutenzione predefiniti per un funzionamento continuo, senza problemi e con lunga durata.

# Specifiche tecniche

TIPO DI TIPO	Pressione di esercizio massima*		Fad alla normale pressione di esercizio e 1.500 giri/min (50 Hz)			Fad alla normale pressione di esercizio e 1.800 giri/min (60 Hz)			Potenza consigliata		Livello di rumore dB(A)**	
	bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	hp	Non silenziato	Silenziato montato su base
<b>LF 10 BAR</b>												
LF 2-10	10	145	3,1	0,19	6,6	3,6	0,22	7,6	1,5	2	82/84	67/69
LF 3-10	10	145	4	0,24	8,5	4,6	0,28	9,7	2,2	3	83/85	68/70
LF 5-10	10	145	8,2	0,49	17,4	9,1	0,55	19,3	4	5,5	83/85	68/70
LF 7-10	10	145	11	0,66	23,3	12	0,72	25,4	5,5	7,5	84/86	72/74
LF 10-10	10	145	15,5	0,93	32,8	18,2	1,1	38,9	7,5	10	86/88	74/76
<b>LE 10 BAR</b>												
LE 2-10	10	145	3,4	0,2	7,2	3,9	0,23	8,3	1,5	2	78/80	63/65
LE 3-10	10	145	4,4	0,26	9,3	5,1	0,31	10,8	2,2	3	79/81	64/66
LE 5-10	10	145	8,4	0,5	17,8	9,7	0,58	20,6	4	5,5	79/81	64/66
LE 7-10	10	145	11,7	0,7	24,8	13,6	0,82	28,2	5,5	7,5	80/82	68/70
LE 10-10	10	145	15,7	0,94	33,3	18,2	1,04	38,6	7,5	10	81/81	68/69
LE 15-10	10	145	23,9	1,43	50,7	28,7	1,70	60,8	11	15	89/90	78/78
LE 20-10	10	145	31,7	1,90	67,2	37,2	2,26	78,8	15	20	88/89	76/78
<b>LT 15 BAR</b>												
LT 2-15	15	218	3,1	0,19	6,6	3,6	0,22	7,6	1,5	2	78/80	63/65
LT 3-15	15	218	4,0	0,25	8,5	4,7	0,28	10	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-15	15	218	6,7	0,4	14,2	7,9	0,47	16,7	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-15	15	218	9,2	0,56	19,5	10,9	0,65	23,1	5,5	7,5	80/81	68/70
LT 10-15	15	218	11,7	0,7	24,8	-	-	-	7,5	10	81/--	68
<b>LT 20 BAR</b>												
LT 2-20	20	290	2,1	0,13	4,5	2,7	0,16	5,7	1,5	2	78/80	63/65
LT 3-20	20	290	2,9	0,17	6,1	3,6	0,22	7,6	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-20	20	290	5	0,3	10,6	6,3	0,38	13,3	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-20	20	290	6,7	0,4	14,2	8,4	0,5	17,8	5,5	7,5	80/82	68/70
LT 10-20	20	290	9,1	0,55	19,3	13,6	0,82	28,8	7,5	10	81/83	68/70
LT 15-20	20	290	15,1	0,91	29,1	17,7	1,06	37,5	11	15	86/89	75/83
LT 20-20	20	290	18	1,08	38,1	20,9	1,25	44,3	15	20	86/88	78/81
<b>LT 30 BAR</b>												
LT 3-30	30	435	2,5	0,15	5,3	3,1	0,19	6,6	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-30	30	435	4,4	0,26	9,3	5,5	0,33	11,7	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-30	30	435	6,4	0,38	13,6	8	0,48	17	5,5	7,5	80/82	68/70
LT 10-30	30	435	8,5	0,51	18	-	-	-	7,5	10	81/--	68/--
LT 15-30	30	435	9,3	0,56	19,7	11,1	0,67	23,5	11	15	85/89	76/85
LT 20-30	30	435	17	1,02	36	19,7	1,18	41,7	15	20	86/88	80/83

\* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Ed. 3, Allegato C-1996.

\*\* Livello medio di rumore misurato ad una distanza di 1 m in accordo a: ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolleranza 3 dB(A).

#### Condizioni di riferimento:

- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi).
- Temperatura dell'aria di ingresso e del refrigerante 20 °C, 68 °F.

#### Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- versioni da 10 bar versioni a 7 bar.
- versioni da 15 bar versioni a 12 bar.
- versioni da 20 bar versioni a 20 bar.
- versioni da 30 bar versioni a 30 bar.

#### Dimensioni serbatoio 10, 15 e 20 bar (218, 290 o 435 psi):

90, 250 e 475 l (24, 66 e 125 galloni USA)

#### Tensioni standard disponibili:

50 Hz: 1 ph 230 V, 3 ph 230, 400, 500 V

60 Hz: 1 ph 230 V, 3 ph 230, 460, 380, 575 V



Per continuare ad essere "First in Mind—First in Choice®" per tutte le esigenze nel settore dell'aria compressa, Atlas Copco offre prodotti e servizi che consentono di migliorare l'efficienza e la redditività della vostra azienda.

La ricerca costante di innovazione da parte di Atlas Copco non conosce limiti e risponde alle necessità dei clienti in termini di affidabilità ed efficienza. Lavorando insieme, ci impegniamo ad offrirvi una soluzione personalizzata per la produzione di aria di qualità, che è la forza trainante della vostra attività.



Evitare di respirare l'aria compressa se quest'ultima non è stata prima sottoposta alle procedure di purificazione previste dalle normative e dalle leggi locali.